



**Ремонтный набор для одножильного нагревательного кабеля**  
**Артикул 18055442 (1,5 – 2,5 мм<sup>2</sup>)**  
**Артикул 18055319 (4 – 6 мм<sup>2</sup>)**

**Инструкция по монтажу**



Продукция не подлежит обязательной сертификации в системе ГОСТ Р

## Введение

- Ремонтный набор для одножильного кабеля предназначен для соединения отрезков одножильного нагревательного кабеля между собой или с питающими проводами с сечением соединяемых жил 1,5 – 2,5 мм<sup>2</sup>.

- Работы проводятся с применением ручного и электроинструмента (строительный фен) и требуют выполнения инструкций и наставлений по использованию применяемых инструментов.

### 1. Общие указания

- Важно, чтобы вы как можно точнее следовали данной инструкции, иначе в результате некорректных действий, кабель может быть неправильно замуфтован с риском его перегрева и выхода из строя.

### 2. Меры безопасности

- При проведении работ необходимо соблюдать общие правила по электро- и пожаробезопасности.

### 3. Подготовительные операции и монтаж муфт

#### 3.1. Комплектация



Отрезок внешней термоусаживаемой трубки, большой **A** (20 см) 2 шт.

Отрезок внутренней термоусаживаемой трубки, малый **B** (4,5 см) 2 шт.

Обжимная гильза двухсторонняя **C** (1,5 – 2,5 мм<sup>2</sup> или 4 – 6 мм<sup>2</sup>) 2 шт.

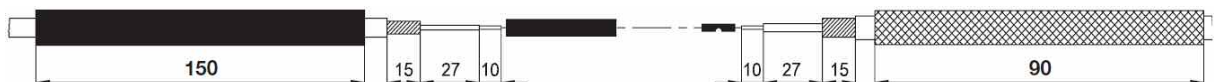
Отрезок медного экрана **D** (15 см) 2 шт.

Отрезок медной проволоки **E** (75 см) 4 шт.

#### 3.2. Соединение нагревательного и питающего кабелей

##### 3.2.1. Подготовка нагревательного и питающего кабелей

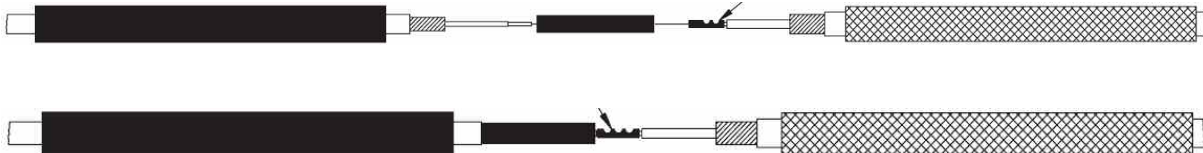
- Наденьте на питающий провод внешнюю (большую) термоусадочную трубку **A**, а на нагревательный кабель – отрезок медного экрана **D** и разделайте концы кабелей как показано на рисунке.



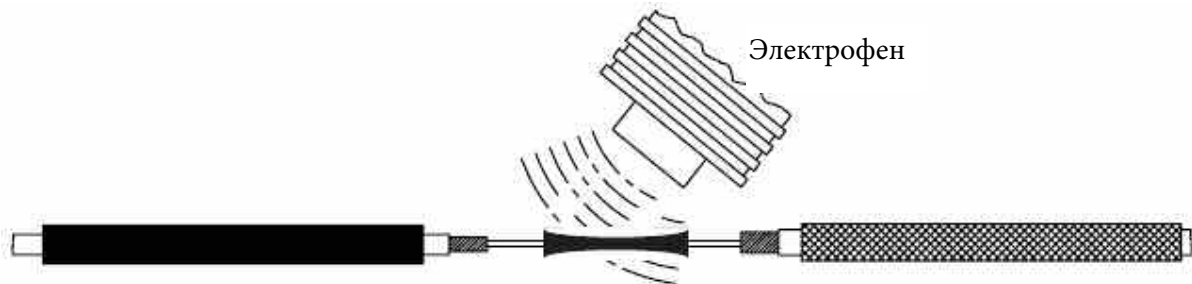
### 3.2.2. Монтаж

- Наденьте на разделанный участок нагревательного кабеля внутреннюю (малую) термоусадочную трубку **В**.

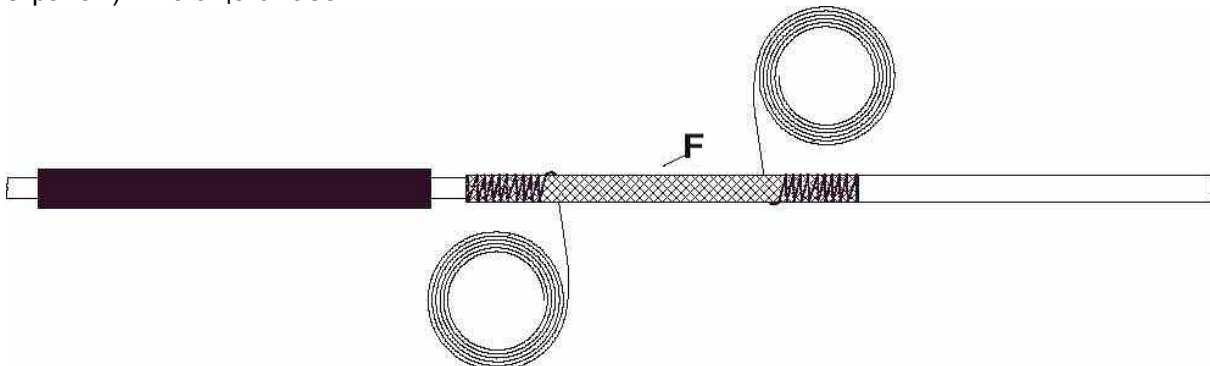
- Соедините токоведущие проводники кабелей при помощи медной лужёной гильзы соответствующего размера **С**, используя для этого специальные обжимные клещи с дозируемым усилием, например **DKB 0325** (для жил сечением до 2,5 мм<sup>2</sup>), **CWB 4099** (для жил сечением от 4 до 10 мм<sup>2</sup>) или другие аналогичные.



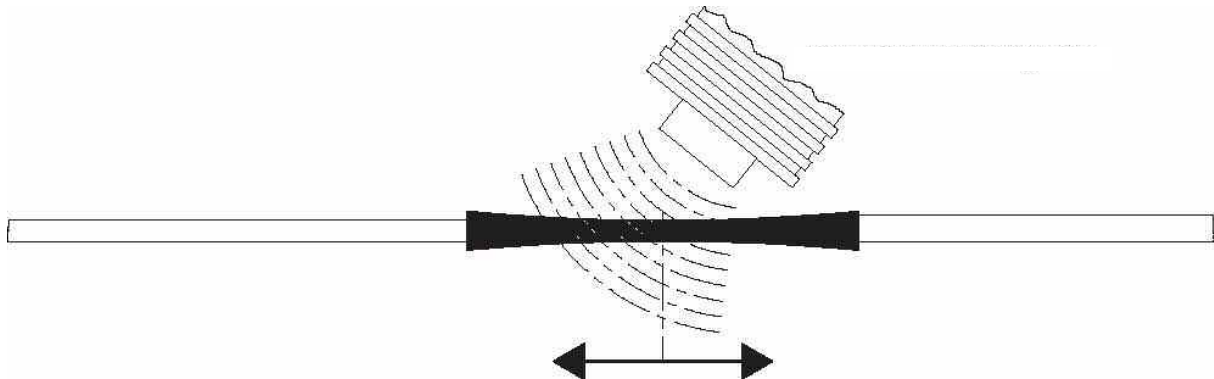
- Надвиньте на выполненное соединение малую термоусадочную трубку **В** и усадите её нагревом при помощи строительного фена (температура около 200<sup>o</sup>C).



- Надвиньте медный экран **D** поверх выполненных соединений и укрепите его при помощи двух отрезков медной проволоки **E**. Убедитесь, что защитный экран имеет хороший электрический контакт с экраном нагревательного кабеля и с защитным проводником (или экраном) питающего кабеля.



- Надвиньте большую термоусадочную трубку **A** поверх экрана так, чтобы она перекрывала одинаковые расстояния внешней изоляции нагревательного и питающего кабелей.



- Начните нагрев термоусадочной трубки с ее середины для того, чтобы вытеснить весь воздух из-под трубки за пределы соединения. Убедитесь, что в процессе усадки с обоих концов трубки между трубкой и изоляцией выступило некоторое количество клея. Только в этом случае соединение можно считать выполненным правильно и оно будет герметичным.



- Аналогично выполните установку соединительной муфты на другой конец нагревательного кабеля.

#### 4. Испытания и проверка

- После проведения всех работ и остывания соединений измерьте омическое сопротивление получившейся нагревательной секции и убедитесь, что оно равно заданному.

- Также измерьте сопротивление изоляции кабеля мегаомметром с рабочим напряжением **2,5 кВ**. Значение сопротивления изоляции должно быть не меньше **20 Мом**. Надёжная электроизоляция должна обеспечить работу кабеля с утечкой тока, не превышающей допустимого значения для выбранной дифференциальной защиты. Величину тока утечки можно определить прибором «АСТРО-УЗО». Для устройства защитного отключения или дифференциального автомата с номинальным отключающим дифференциальным током  $I_{\Delta n} = 30 \text{ мА}$  максимально допустимый ток утечки должен быть меньше **10 мА**. Занесите в протокол данные измерений.

- Для кабелей, эксплуатируемых в условиях повышенной влажности (в талом снеге, воде), измерить сопротивление изоляции и ток утечки через 1 минуту после полного погружения установленных муфт в воду.

#### 5. Сдача смонтированного и состыкованного изделия

- Готовое изделие – нагревательная секция с двумя смонтированными соединительными муфтами - должно соответствовать гарантийным обязательствам DEVI, установленным для резистивных нагревательных кабелей: нормальное функционирование изделия в течение 10 лет.

- По всем вопросам, связанным с качеством продукции, можно обращаться в Представительство DEVI в России **ООО «Данфосс», Москва: 143581, Московская область, Истринский район, с.п. Павло-Слободское, д. Лешково, 217, отдел DEVI. Тел. +7 495 792 5757, доб. 318.**

DEVI A/S  
DK 7100 Vejle,  
Tel. + 45 76 42 47 00  
Fax + 45 76 42 47 03